

# Erklärung zu Eigenschaften



Ausstellungsjahr	Lfd. Nummer	Rev.
2015	05	0


## 1. Erklärung des Herstellers

Der Hersteller bestätigt, dass die Eigenschaften des Produktes die grundlegenden Anforderungen der sich darauf beziehenden technischen Vorschriften erfüllen, dass das Produkt unter den Bedingungen der üblichen, durch den Hersteller oder Importeur bestimmten Nutzung sicher ist und dass er Maßnahmen getroffen hat, mit denen er die Übereinstimmung aller auf den Markt gebrachten Produkte mit der technischen Dokumentation und mit den grundlegenden Anforderungen sicherstellt. Am Produkt wurden sämtliche Kontroll- und Prüfungsarbeiten im Einklang mit dem unternehmensinternen Produktionsmanagementsystem durchgeführt. Die Eigenschaften des Produkts, das in Punkt 2.1 und 2.2 aufgeführt ist, sind in Einklang mit den Eigenschaften, die in Punkt 3 aufgeführt sind. Diese Erklärung wird auf ausschließliche Haftung des in Punkt 2.4 aufgeführten Herstellers ausgestellt.

## 2. Identifikationsangaben

2.1	Einzigartiger Identifikationscode des Typs	Maschinenträger MM82 GUSS - 10000005209
2.2	Typenbezeichnung	Maschinenträger MM82 GUSS
2.3	Beabsichtigte Verwendung	Das Produkt ist zur Montage innerer Bestandteile und zum Einbau auf den oberen Teil des Turms eines Windkraftwerks als dessen Hauptrahmen bestimmt.
2.4	Hersteller	SIAG CZ s. r. o. Průmyslová 307 CZ – 53701 Chrudim, IČ: 471 24 539 tel.: +420 469 777 100 fax: +420 469 777 198 siagcz@siag-group.com
2.5	System zur Beurteilung und Überprüfung der Beständigkeit der Eigenschaften	2+
2.6	Mitgeteiltes Subjekt	NB No.2451, DVS ZERT GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf
2.7	Zertifikat für das WPK EN 1090-1:2009+A1:2011	2451-CPR-EN1090-2014.2356.001
2.8	Schweißzertifikat EN 1090-2:2008+A1:2011	SLVHa-EN1090-2.00034.2012.003

## 3. Grundcharakteristika und Bezeichnung CE


2451 SIAG CZ s.r.o., Průmyslová 307, Chrudim CZ-53701, IČ: 471 24 539  15  2451-CPR-EN1090-2014.2356.001 EN 1090-1
Maschinenträger MM82 GUSS für Windkraftanlage  <b>Toleranzen und geometrische Daten:</b> EN 13920 <b>Schweißbarkeit:</b> Stahl S235J2+N, S235J2G3(-Z25) nach EN 10025-2 <b>Sprödebruch:</b> 27J bei -20°C <b>Reaktion auf Feuer:</b> NPD <b>Freisetzung von Cadmium:</b> NPD <b>Radioaktivitätsmission:</b> NPD <b>Beständigkeit:</b> Oberfläche nach EN 1090-2 vorbereitet, Oberflächenbehandlung Stufe P3. Oberfläche mit Oberflächenschutz nach EN ISO 12944 versehen, Details siehe Spezifikation V- 1.1.GP.00.05-A-J <b>Konstruktionscharakteristika:</b> <b>Entwurf:</b> erstellt durch den Auftraggeber <b>Herstellung:</b> Nach der Bauteilspezifikation V-0.0-MT.01.00-A-B und EN 1090-2, Ausführungsklasse EXC3.

Chrudim 26.1.2015

Ing. Lukáš Bakeš QM & FPCM

<http://www.siag.cz/certifikaty/>



SIAG CZ, s.r.o.

19

Průmyslová 307 · 53701 Chrudim, Česká republika  
 Tel.: +420 469 777 100 / Fax: +420 469 777 198  
 siagcz@siag-group.com www.siag-group.com  
 IČO: 47124539 / DIČ: CZ47124539

P6AF005\_LBa\_20130701\_Prohlášení o vlastnostech

# Prohlášení o vlastnostech



Rok vydání	Pořadové číslo	Rev.
2015	05	0


## 1. Prohlášení výrobce

Výrobce potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky technických předpisů na něj se vztahujících, že výrobek je za podmínek obvyklého, výrobcem nebo dovozcem určeného použití bezpečný a že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky. Na výrobku byly provedeny veškeré kontrolní a ověřovací práce v souladu s vnitropodnikovým systémem řízení výroby. Vlastnosti výrobku uvedeného v bodě 2.1 a 2.2 jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 3. Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 2.4.

## 2. Identifikační údaje

2.1	Jedinečný identifikační kód typu	Nosič strojních součástí MM82 GUSS - 10000005209
2.2	Typové označení	Maschinentraeger MM82 GUSS
2.3	Zamýšlené použití	Výrobek je určen k namontování vnitřních součástí a zabudování na vrchní část věže větrné elektrárny jako její hlavní rám.
2.4	Výrobce	SIAG CZ s. r. o. Průmyslová 307 CZ – 53701 Chrudim, IČ: 471 24 539 tel.: +420 469 777 100 fax: +420 469 777 198 siagcz@siag-group.com
2.5	Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností	2+
2.6	Oznámený subjekt	NB No.2451, DVS ZERT GmbH, Aachener StraÙe 172, 40223 Düsseldorf
2.7	Certifikát systém řízení výroby EN 1090-1:2009+A1:2011	2451-CPR-EN1090-2014.2356.001
2.8	Svařovací certifikát EN 1090-2:2008+A1:2011	SLVHa-EN1090-2.00034.2012.003

## 3. Základní charakteristiky a označení CE


2451 SIAG CZ s.r.o., Průmyslová 307, Chrudim CZ-53701, IČ: 471 24 539
15 2451-CPR-EN1090-2014.2356.001 EN 1090-1
Maschinentraeger MM82 GUSS pro větrnou elektrárnu
<b>Tolerance rozměrů tvaru:</b> EN 13920 <b>Svařitelnost:</b> Ocel S235J2+N, S235J2G3(-Z25) dle EN 10025-2 <b>Křehký lom:</b> 27J při -20°C <b>Reakce na oheň:</b> NPD <b>Uvolňování kadmia:</b> NPD <b>Emise radioaktivity:</b> NPD <b>Trvanlivost:</b> Povrch připraven podle EN 1090-2, úprava povrchu stupeň P3. Povrch opatřen povrchovou ochranou podle EN ISO 12944, detaily viz specifikace V-1.1.GP.00.05-A-J <b>Konstrukční charakteristiky:</b> <b>Návrh:</b> zpracoval objednatel <b>Výroba:</b> Podle specifikace dílce V-0.0-MT.01.00-A-B a EN 1090-2, třída provedení EXC3.

Chrudim 26.1.2015

Ing. Lukáš Bakeš QM & FPCM

<http://www.siag.cz/certifikaty/>



SIAG CZ, s.r.o.



Průmyslová 307 · 53701 Chrudim, Česká republika  
Tel.: +420 469 777 100 Fax: +420 469 777 198

siagcz@siag-group.com www.siag-group.com P6AF005\_LBa\_20130701\_Prohlášení o vlastnostech  
IČO: 47124539 DIČ: CZ47124539

# Erklärung zu Eigenschaften



Ausstellungsjahr	Lfd. Nummer	Rev.
2015	06	0

## 1. Erklärung des Herstellers

Der Hersteller bestätigt, dass die Eigenschaften des Produktes die grundlegenden Anforderungen der sich darauf beziehenden technischen Vorschriften erfüllen, dass das Produkt unter den Bedingungen der üblichen, durch den Hersteller oder Importeur bestimmten Nutzung sicher ist und dass er Maßnahmen getroffen hat, mit denen er die Übereinstimmung aller auf den Markt gebrachten Produkte mit der technischen Dokumentation und mit den grundlegenden Anforderungen sicherstellt. Am Produkt wurden sämtliche Kontroll- und Prüfungsarbeiten im Einklang mit dem unternehmensinternen Produktionsmanagementsystem durchgeführt. Die Eigenschaften des Produkts, das in Punkt 2.1 und 2.2 aufgeführt ist, sind in Einklang mit den Eigenschaften, die in Punkt 3 aufgeführt sind. Diese Erklärung wird auf ausschließliche Haftung des in Punkt 2.4 aufgeführten Herstellers ausgestellt.

## 2. Identifikationsangaben

2.1	Einzigartiger Identifikationscode des Typs	Maschinenträger MM92 GUSS - 1000005209
2.2	Typenbezeichnung	Maschinenträger MM92 GUSS
2.3	Beabsichtigte Verwendung	Das Produkt ist zur Montage innerer Bestandteile und zum Einbau auf den oberen Teil des Turms eines Windkraftwerks als dessen Hauptrahmen bestimmt.
2.4	Hersteller	SIAG CZ s. r. o. Průmyslová 307 CZ – 53701 Chrudim, IČ: 471 24 539 tel.: +420 469 777 100 fax: +420 469 777 198 siagcz@siag-group.com
2.5	System zur Beurteilung und Überprüfung der Beständigkeit der Eigenschaften	2+
2.6	Mitgeteiltes Subjekt	NB No.2451, DVS ZERT GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf
2.7	Zertifikat für das WPK EN 1090-1:2009+A1:2011	2451-CPR-EN1090-2014.2356.001
2.8	Schweisszertifikat EN 1090-2:2008+A1:2011	SLVHa-EN1090-2.00034.2012.003

## 3. Grundcharakteristika und Bezeichnung CE

2451 SIAG CZ s.r.o., Průmyslová 307, Chrudim CZ-53701, IČ: 471 24 539
15 2451-CPR-EN1090-2014.2356.001 EN 1090-1
Maschinenträger MM92 GUSS für Windkraftanlage <b>Toleranzen und geometrische Daten:</b> EN 13920 <b>Schweißbarkeit:</b> Stahl S235J2+N, S235J2G3(-Z25) nach EN 10025-2 <b>Sprödbruch:</b> 27J bei -20°C <b>Reaktion auf Feuer:</b> NPD <b>Freisetzung von Cadmium:</b> NPD <b>Radioaktivitätsemission:</b> NPD <b>Beständigkeit:</b> Oberfläche nach EN 1090-2 vorbereitet, Oberflächenbehandlung Stufe P3. Oberfläche mit Oberflächenschutz nach EN ISO 12944 versehen, Details siehe Spezifikation V- 1.1.GP.00.05-A-J <b>Konstruktionscharakteristika:</b> <b>Entwurf:</b> erstellt durch den Auftraggeber <b>Herstellung:</b> Nach der Bauteilspezifikation V-0.0-MT.01.00-A-B und EN 1090-2, Ausführungsklasse EXC3.

Chrudim 26.1.2015

Ing. Lukáš Bakeš QM & FPCM

<http://www.siag.cz/certifikaty/>



SIAG CZ, s.r.o.

19

Průmyslová 307 · 53701 Chrudim, Česká republika  
Tel.: +420 469 777 100 Fax: +420 469 777 198  
siagcz@siag-group.com www.siag-group.com  
IČO: 471 24 539 DIČ: CZ47124539

P6AF005\_LBa\_20130701\_Prohlášení o vlastnostech

# Prohlášení o vlastnostech



Rok vydání	Pořadové číslo	Rev.
2015	06	0


## 1. Prohlášení výrobce

Výrobce potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky technických předpisů na něj se vztahujících, že výrobek je za podmínek obvyklého, výrobcem nebo dovozcem určeného použití bezpečný a že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky. Na výrobku byly provedeny veškeré kontrolní a ověřovací práce v souladu s vnitropodnikovým systémem řízení výroby. Vlastnosti výrobku uvedeného v bodě 2.1 a 2.2 jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 3. Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 2.4.

## 2. Identifikační údaje

2.1	Jedinečný identifikační kód typu	Nosič strojních součástí MM92 GUSS - 10000005209
2.2	Typové označení	Maschinentraeger MM92 GUSS
2.3	Zamýšlené použití	Výrobek je určen k namontování vnitřních součástí a zabudování na vrchní část věže větrné elektrárny jako její hlavní rám.
2.4	Výrobce	SIAG CZ s. r. o. Průmyslová 307 CZ – 53701 Chrudim, IČ: 471 24 539 tel.: +420 469 777 100 fax: +420 469 777 198 siagcz@siag-group.com
2.5	Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností	2+
2.6	Oznámený subjekt	NB No.2451, DVS ZERT GmbH, Aachener StraÙe 172, 40223 Düsseldorf
2.7	Certifikát systém řízení výroby EN 1090-1:2009+A1:2011	2451-CPR-EN1090-2014.2356.001
2.8	Svařovací certifikát EN 1090-2:2008+A1:2011	SLVHa-EN1090-2.00034.2012.003

## 3. Základní charakteristiky a označení CE


2451 SIAG CZ s.r.o., Průmyslová 307, Chrudim CZ-53701, IČ. 471 24 539
15 2451-CPR-EN1090-2014.2356.001 EN 1090-1
Maschinentraeger MM92 GUSS pro větrnou elektrárnu <b>Tolerance rozměrů tvaru:</b> EN 13920 <b>Svařitelnost:</b> Ocel S235J2+N, S235J2G3(-Z25) dle EN 10025-2 <b>Křehký lom:</b> 27J při -20°C <b>Reakce na oheň:</b> NPD <b>Uvolňování kadmia:</b> NPD <b>Emise radioaktivity:</b> NPD <b>Trvanlivost:</b> Povrch připraven podle EN 1090-2, úprava povrchu stupeň P3. Povrch opatřen povrchovou ochranou podle EN ISO 12944, detaily viz specifikace V-1.1.GP.00.05-A-J <b>Konstrukční charakteristiky:</b> <b>Návrh:</b> zpracoval objednatel <b>Výroba:</b> Podle specifikace dílce V-0.0-MT.01.00-A-B a EN 1090-2, třída provedení EXC3.

Chrudim 26.1.2015

Ing. Lukáš Bakeš QM & FPCM

<http://www.siag.cz/certifikaty/>



SIAG CZ, s.r.o.  
Průmyslová 307 • 53701 Chrudim, Česká republika  
Tel.: +420 469 777 100 Fax: +420 469 777 198  
siagcz@siag-group.com www.siag-group.com  
IČO: 47124539 DIČ: CZ47124539

19

P6AF005\_LBa\_20130701\_Prohlášení o vlastnostech

# Erklärung zu Eigenschaften



Ausstellungsjahr	Lfd. Nummer	Rev.
2015	07	0


## 1. Erklärung des Herstellers

Der Hersteller bestätigt, dass die Eigenschaften des Produktes die grundlegenden Anforderungen der sich darauf beziehenden technischen Vorschriften erfüllen, dass das Produkt unter den Bedingungen der üblichen, durch den Hersteller oder Importeur bestimmten Nutzung sicher ist und dass er Maßnahmen getroffen hat, mit denen er die Übereinstimmung aller auf den Markt gebrachten Produkte mit der technischen Dokumentation und mit den grundlegenden Anforderungen sicherstellt. Am Produkt wurden sämtliche Kontroll- und Prüfungsarbeiten im Einklang mit dem unternehmensinternen Produktionsmanagementsystem durchgeführt. Die Eigenschaften des Produkts, das in Punkt 2.1 und 2.2 aufgeführt ist, sind in Einklang mit den Eigenschaften, die in Punkt 3 aufgeführt sind. Diese Erklärung wird auf ausschließliche Haftung des in Punkt 2.4 aufgeführten Herstellers ausgestellt.

## 2. Identifikationsangaben

2.1	Einzigartiger Identifikationscode des Typs	Generatorträger MM - 10000005209
2.2	Typenbezeichnung	Generatorträger MM
2.3	Beabsichtigte Verwendung	Das Produkt ist zur Montage innerer Bestandteile und zum Einbau auf den oberen Teil des Turms eines Windkraftwerks als der Hinterteil des Hauptrahmens bestimmt.
2.4	Hersteller	SIAG CZ s. r. o. Průmyslová 307 CZ – 53701 Chrudim, IČ: 471 24 539 tel.: +420 469 777 100 fax: +420 469 777 198 siagcz@siag-group.com
2.5	System zur Beurteilung und Überprüfung der Beständigkeit der Eigenschaften	2+
2.6	Mitgeteiltes Subjekt	NB No.2451, DVS ZERT GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf
2.7	Zertifikat für das WPK EN 1090-1:2009+A1:2011	2451-CPR-EN1090-2014.2356.001
2.8	Schweisszertifikat EN 1090-2:2008+A1:2011	SLVHa-EN1090-2.00034.2012.003

## 3. Grundcharakteristika und Bezeichnung CE

 <b>2451</b> SIAG CZ s.r.o., Průmyslová 307, Chrudim CZ-53701, IČ: 471 24 539 15 <b>2451-CPR-EN1090-2014.2356.001</b> EN 1090-1
Generatorträger MM für Windkraftanlage  <b>Toleranzen und geometrische Daten:</b> EN 13920 <b>Schweißbarkeit:</b> Stahl S235J2+N, S235J2G3(-Z25) nach EN 10025-2 <b>Sprödbruch:</b> 27J bei -20°C <b>Reaktion auf Feuer:</b> NPD <b>Freisetzung von Cadmium:</b> NPD <b>Radioaktivitätsemission:</b> NPD <b>Beständigkeit:</b> Oberfläche nach EN 1090-2 vorbereitet, <b>Oberflächenbehandlung Stufe P3.</b> Oberfläche mit Oberflächenschutz nach EN ISO 12944 versehen, Details siehe Spezifikation V-1.1.GP.00.05-A-J <b>Konstruktionscharakteristika:</b> <b>Entwurf:</b> erstellt durch den Auftraggeber <b>Herstellung:</b> Nach der Bauteilspezifikation V-0.0-M.F.01.00-A-B und EN 1090-2, Ausführungsklasse EXC3.



19

Chrudim 26.1.2015

Ing. Lukáš Bakeš QM & FPCM

Průmyslová 307 - 53701 Chrudim, Česká republika  
 Tel.: +420 469 777 100 Fax: +420 469 777 198

siagcz@siag.cz **2451-CPR-EN1090-2014.2356.001** Prohlášení o vlastnostech  
 IČO: 47124539 DIČ: CZ47124539

<http://www.siag.cz/certifikaty/>

# Prohlášení o vlastnostech



Rok vydání	Pořadové číslo	Rev.
2015	07	0

## 1. Prohlášení výrobce

Výrobce potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky technických předpisů na něj se vztahujících, že výrobek je za podmínek obvyklého, výrobcem nebo dovozcem určeného použití bezpečný a že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky. Na výrobku byly provedeny veškeré kontrolní a ověřovací práce v souladu s vnitropodnikovým systémem řízení výroby.


Vlastnosti výrobku uvedeného v bodě 2.1 a 2.2 jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 3.

Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 2.4.

## 2. Identifikační údaje

2.1	Jedinečný identifikační kód typu	Nosič strojních součástí MM - 1000005209
2.2	Typové označení	Generatortraeger MM
2.3	Zamýšlené použití	Výrobek je určen k namontování vnitřních součástí a zabudování na vrchní část věže větrné elektrárny jako zadní část hlavního rámu.
2.4	Výrobce	SIAG CZ s. r. o. Průmyslová 307 CZ – 53701 Chrudim, IČ: 471 24 539 tel.: +420 469 777 100 fax: +420 469 777 198 siagcz@siag-group.com
2.5	Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností	2+
2.6	Oznámený subjekt	NB No.2451, DVS ZERT GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf
2.7	Certifikát systém řízení výroby EN 1090-1:2009+A1:2011	2451-CPR-EN1090-2014.2356.001
2.8	Svařovací certifikát EN 1090-2:2008+A1:2011	SLVHa-EN1090-2.00034.2012.003

## 3. Základní charakteristiky a označení CE


2451
SIAG CZ s.r.o., Průmyslová 307, Chrudim CZ-53701, IČ: 471 24 539
15
2451-CPR-EN1090-2014.2356.001 EN 1090-1
Generatortraeger MM pro větrnou elektrárnu
<b>Tolerance rozměrů tvaru:</b> FN 13920 <b>Svařitelnost:</b> Ocel S235J2+N, S235J2G3(-Z25) dle EN 10025-2 <b>Křehký lom:</b> 27J při -20°C <b>Reakce na oheň:</b> NPD <b>Uvolňování kadmia:</b> NPD <b>Emise radionuktivity:</b> NPD <b>Trvanlivost:</b> Povrch připraven podle EN 1090-2, úprava povrchu stupeň P3. Povrch opatřen povrchovou ochranou podle EN ISO 12944, detaily viz specifikace V-1.1.GP.00.05-A-J <b>Konstrukční charakteristiky:</b> <b>Návrh:</b> zpracoval objednatel <b>Výroba:</b> Podle specifikace dílce V-0.0-MT.01.00-A-B a EN 1090-2, třída provedení EXC3.

Chrudim 26.1.2015

Ing. Lukáš Bakeš QM & FPCM

<http://www.siag.cz/certifikaty/>

 SIAG CZ, s.r.o. 19  
Průmyslová 307 • 53701 Chrudim, Česká republika  
Tel.: +420 469 777 100 Fax: +420 469 777 198  
siagcz@siag-group.com www.siag-group.com  
IČO: 47124539 DIČ: CZ47124539

2451-CPR-EN1090-2014.2356.001 Prohlášení o vlastnostech

EXPERIENCE IN STEEL